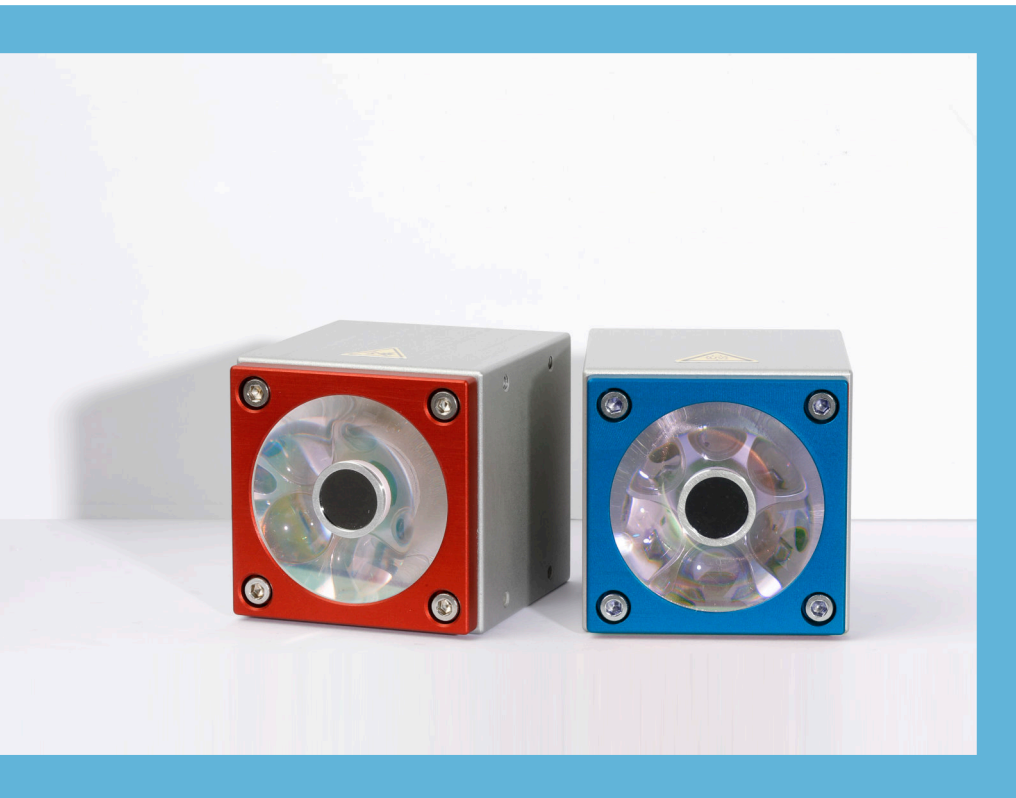


PaintChecker Industrial

Cube LED-R 3.3 | Cube LED-B 3.3



Unsere LED-Sensoren **PaintChecker Industrial Cube** besitzen ein größeres Messfeld als die Laservarianten und eignen sich besonders für raue und körnige Oberflächen von Pulvern und Pasten.

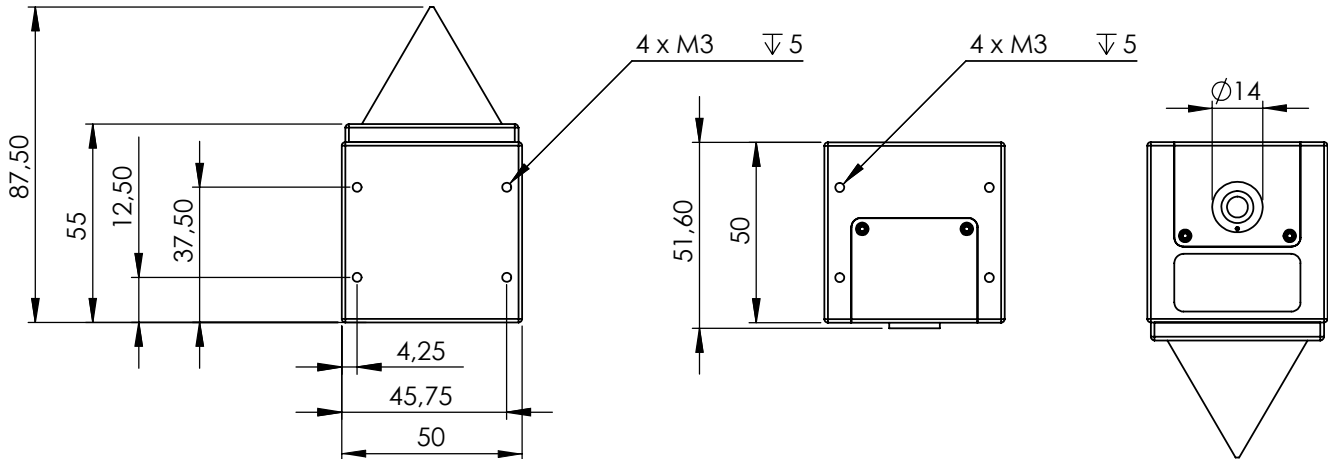
Natürlich sind auch Messungen auf nichtmetallischem Untergrund möglich. Die kompakten Sensoren im würfelförmigen Gehäuse lassen sich durch die frei wählbare Ausrichtung des Kabelanschlusses besonders flexibel montieren und ihre große Kontaktfläche sorgt für eine optimale Wärmeableitung.

Je nach Beschichtungsmaterial kann beim **PaintChecker Industrial Cube** zwischen Modellen mit Infrarot- und UV-Anregung gewählt werden.

Technische Daten | PaintChecker Industrial Cube

Modell	Cube LED-R 3.3	Cube LED-B 3.3	Modell	Cube LED-R 3.3	Cube LED-B 3.3
Bestellnummer	S24-0600-005	S24-0600-006	Bestellnummer	S24-0700-015	S24-0700-016
Bauart	LED, Würfel		Abstandstoleranz	± 3 mm	
Messbereich	1 - 1000 µm		Winkeltoleranz	± 45°	
Messrate	max. 2,5 Hz		Max. Beschleunigung	5 g	
Messzeit	125 - 1000 ms		Messfeldgröße Ø	1 mm	
Diffusor	—		Max. Pulsenergie	1700 mJ	850 mJ
Duty Cycle	33 %		Wellenlänge	980 nm	360 nm
Max. Einschaltzeit	1s		Klassifizierung	Risk 1	Risk 3
Betriebsart	Impulsbetrieb		Augensicher	ja	
Auflösung	1 % vom Messwert (typisch)		Maße (L x B x H)	50 x 51,6 x 55 mm	
Genauigkeit	3 % vom Messwert (typisch)		Gewicht	280 g	
Messabstand Linse	33 mm		Schutzart	IP 50	

Maßzeichnung | PaintChecker Industrial Cube LEDR3.3 | Cube LEDB3.3



Lieferumfang | Zubehör

Lieferumfang

- Sensor

Zubehör

- Kabel mit Winkelstecker
- Sensorhalter auf Anfrage
- Kalibrierzertifikat



OptiSense ist zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015
WEEE-Reg.-No. DE 69647320

OptiSense GmbH & Co. KG
Annabergstraße 120
45721 Haltern am See
GERMANY

Tel. +49 2364 50882-0
Mail info@optisense.com
Web www.optisense.com

